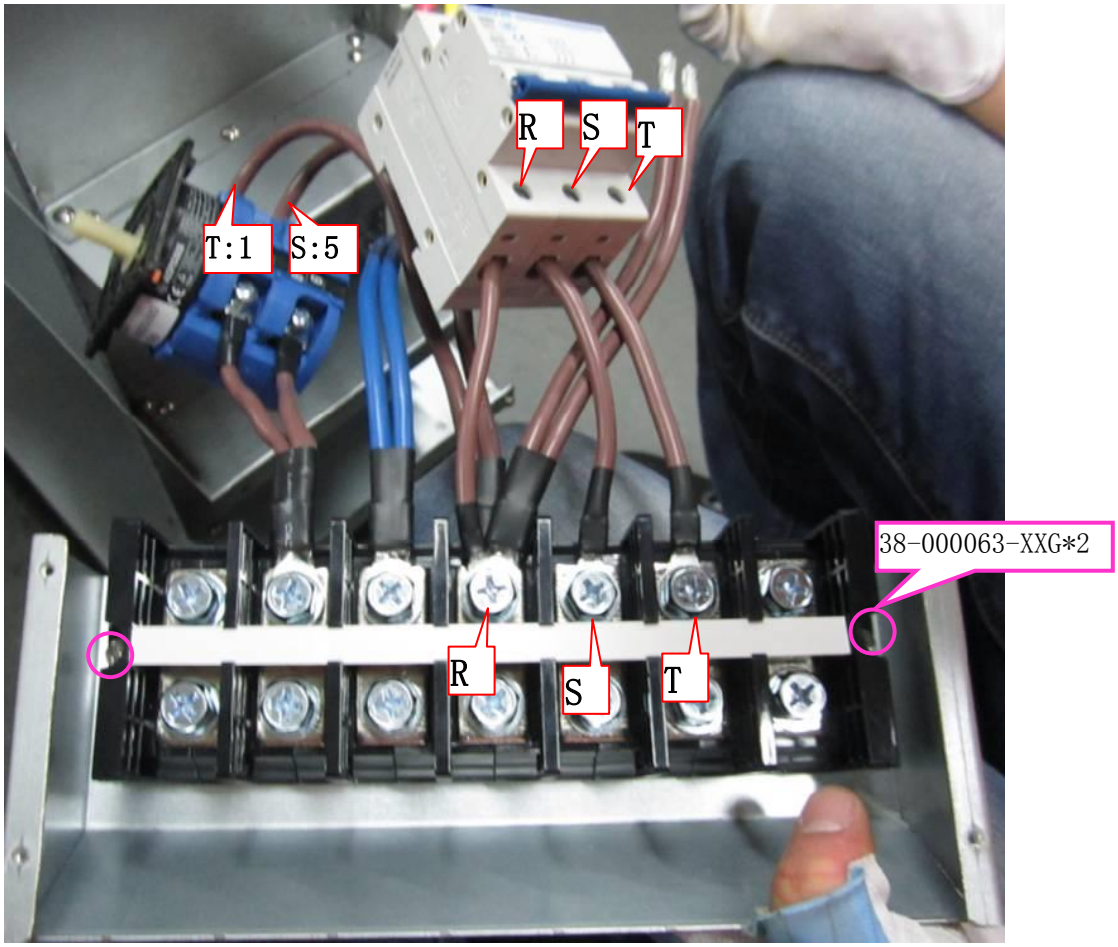
九、锁线材于市电开关、旁路开关与端子台上

1、取棕线（R 相线：43-1155783-XXG*1；；S\T 相线：43-115473-XXG*2），将其浸锡端锁于开关下方端口。扭力：16KGF-CM。如图所示：

2、取 7P 端子台(27-030124-XXG*1)和棕线（43-115474-XXG*1； 43-115353-XXG*1），将棕线与输入开关上的棕、线的另一端锁于 7P 端子台第 4、5、6 个端口（从左数）。扭力：16KGF-CM。如图所示：

3、取旁路开关(23-000023-XXG*1　80A 600V)，将 R 相棕线的另一端锁于旁路开关第 1、5 端口上。扭力：16KGF-CM.

4、取端子铁盒（32-312681-XXG*1），锁 7P 端子台于端子铁盒上，用螺丝：38-000139-XXG*2，扭力：12KGF-CM。如图所示：



十一、锁线材于旁路开关上

1、将开关（23-020109-XXG*1）卡于铁件，再把旁路 EMI 板上的棕线锁于开关，扭力：16KGF-CM。如图所示：

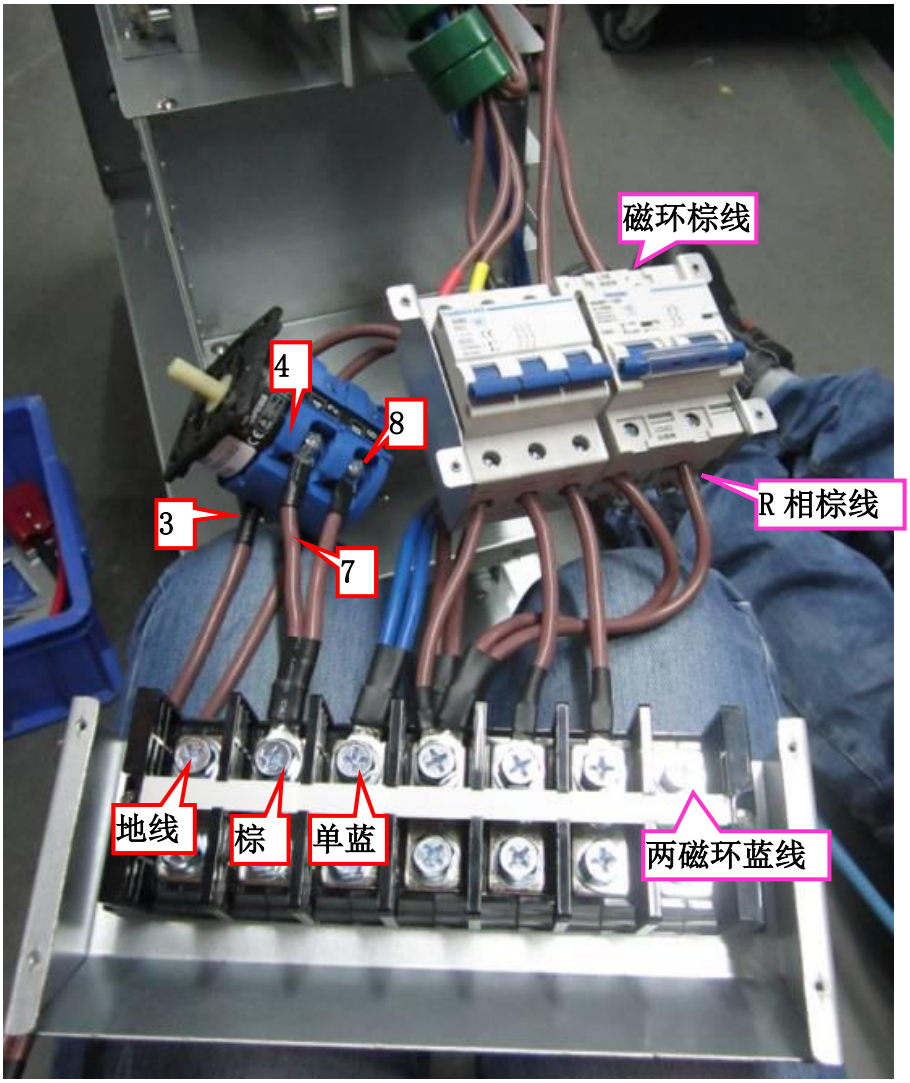
2、将端子台输入 R 相棕线的另一端锁于开关上。扭力：16KGF-CM。如图所示：

3、将棕线（43-115476-XXG*1）和蓝线（43-115485-XXG*1）锁于端子台第 2、3 端口（从左数）和旁路开关第 4、8 端口。扭力：16KGF-CM. 如图所示：

4、将棕线（43-115350-XXG*1）锁于旁路开关第 3、7 端口，扭力：16KGF-CM. 如图所示：

5、将输入 EMI 板磁环蓝线和旁路 EMI 板磁环蓝线背靠背锁于端子台第 7 端口（从左数），扭力：30KG-CM。如图所示：

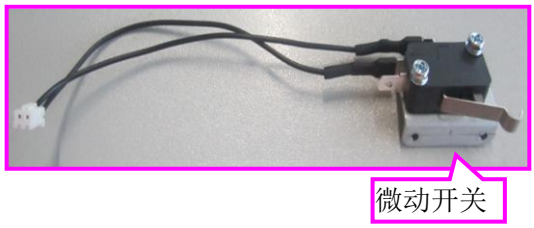
6、将地线(43-115354-XXG*1)锁于端子台第，端口（从左数），并把地线另外一端锁于固定端子台于铁盒螺丝背面上。用螺帽：38-210003-XXG*1，扭力：10KGF-CM。

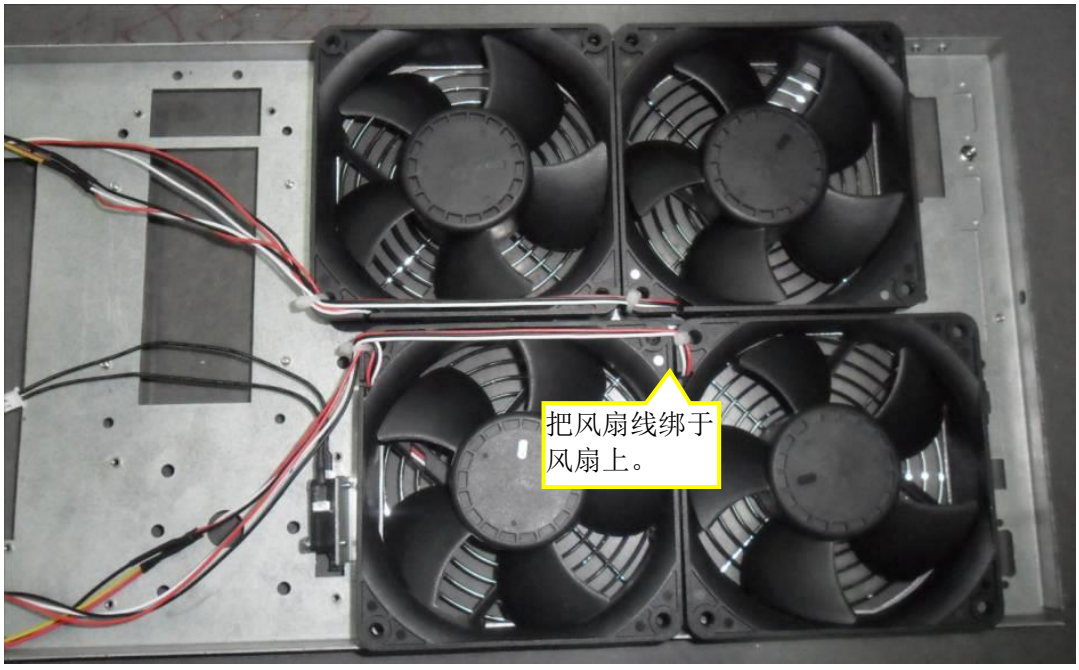


二三、后盖板加工

1、取微动开关(23-000014-XXG*1)和 2P 黑线(43-110142-XXG*1)、小铁片(32-310061-XXG*1)，先把小铁片锁于微动

2、将加工好的微动开关锁于后盖板上，用螺丝：38-000008-XXG*2，扭力：8KGF-CM。如图所示：





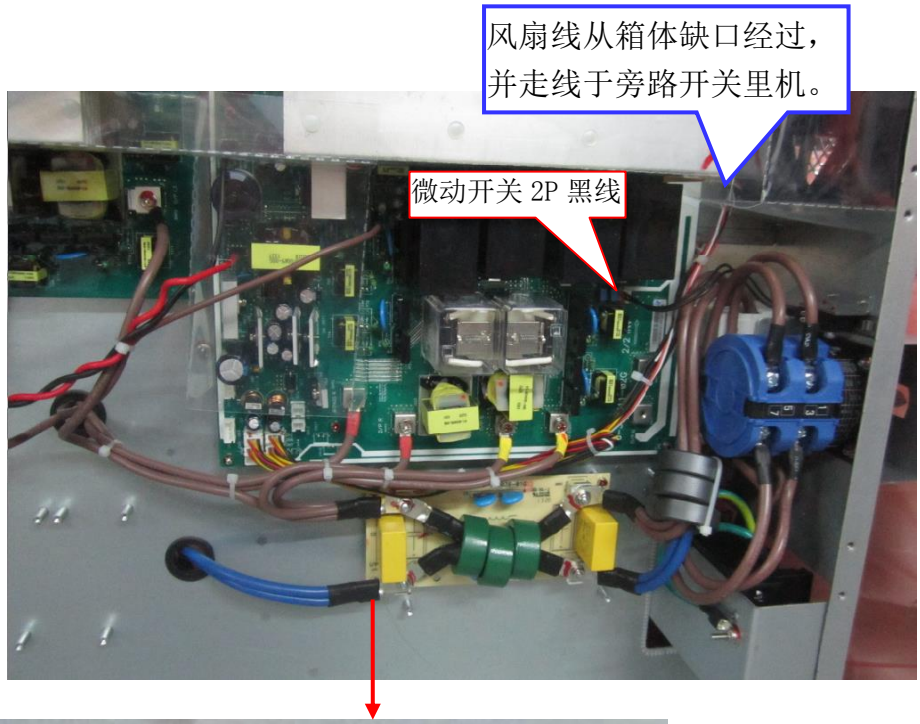
	文件编号	
	版本编号	
	页　码	
文件名称：GALLEON 3/1 30K 旁路维修开关 SOP	制订日期	

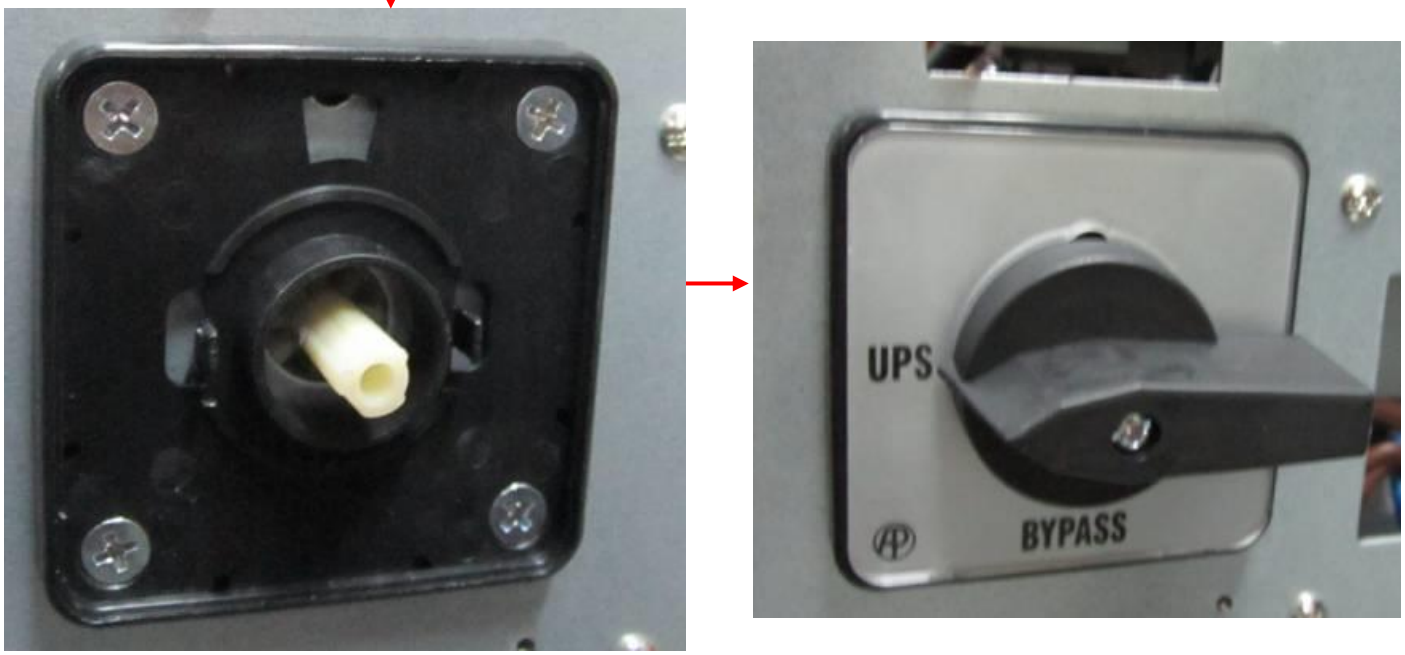
二六、安装旁路开关于后盖板。

1、将靠近 PFC 板的风扇线穿过中隔板与后盖板之间的缝隙，把市电开在上的线材理好。

2、将微动开关的 2P 黑线插于 INV1&2 板上，并把风扇绑好，再从输出 EMI 板铁件后方走线，如图所示：

3、将旁路开关固定于后盖板上，用原配螺丝。





	文件编号	
	版本编号	
	页　码	
文件名称：GALLEON 3/1 30K 旁路维修开关 SOP	制订日期	

四一、锁铁片于后盖板上

1、取开关铁盖(32-310060-XXG*1)与端子台的铁盖片(32-312682-XXG*1），将其锁于后盖板上，用螺丝：38-000008-XXG*8，扭力：8KGF-CM。如图所示：

